

Ausschreibungstext Heizkörper-Dampfluftbefeuchter **StandardLine H**

Anschlussfertiger kompakter Dampfluftbefeuchter zur vollautomatischen und eigensicheren Erzeugung von mineralfreiem, geruchlosem und sterilem Wasserdampf. Dampfleistung 3 – 50 kg/h pro Einzelgerät. Installations- und wartungsfreundlich konzipiert zur Wandmontage. Einfach zu montieren mit allen handelsüblichen Montageschienen-Systemen, herstellerspezifische Systeme werden nicht benötigt. Korrosionsgeschütztes Gehäuse komplett pulverbeschichtet, Gehäusewanne aus Edelstahl mit getrennten Bereichen für Dampferzeugung und Elektrik. Mit VDE- und GS-Prüfzeichen, CE- und EAC-konform. Entwickelt und hergestellt in Deutschland. Die StandardLine H kann mit vollentsalztem, enthärtetem Wasser oder mit Leitungswasser betrieben werden.

Standardmäßiger Ausstattungsumfang:

- Teilbarer Kunststoff-Zylinder – langlebig, einfach ohne Chemikalien zu reinigen und wiederverwendbar
- Hochwertige austauschbare Widerstands-Heizkörper
- Elektronische Niveausteuerng – besonders robust durch verschleißfreie, berührungslose, stetig proportionale Wasserstandserfassung ohne bewegliche Teile
- Leistungsstarke Abschlämpumpe zur Verlängerung der Standzeiten durch Abpumpen von Härtebildnern
- Dampfschlauch-Adapter zum schnellen Ein- und Ausbau des Zylinders
- Von drei Seiten gut zugängliche Gerätekomponenten durch abnehmbare Gerätehaube
- Montagematerial.

Leistungsfähige Steuer-Elektronik zur schnellstmöglichen Dampfabgabe bei optimaler Energieausnutzung und wartungsarmer Betriebsweise. Umfassende Betriebssicherheit durch kontinuierliche Selbstüberwachung aller Gerätefunktionen. Die Steuerung verarbeitet alle gängigen Regelsignale.

Leistungsmerkmale:

- Automatischer Systemtest inkl. Selbstdiagnose zur Überprüfung aller Funktionen und Gerätekomponenten
- Stetige oder einstufige Ansteuerung wahlweise möglich
- Getrennte Eingänge für Spannungs-, Strom- und Widerstandssignale
- Integrierter PI-Regler für beste Regelqualität
- Regelgenauigkeit von $\pm 1\%$
- Proportionale Regelbarkeit im Bereich von 5-100% der Nennleistung
- Display
- 4 Funktionstasten
- 10 leicht verständliche Symbole zur Anzeige von Betriebs- und Servicemeldungen
- 2 potentialfreie Fernmeldungen, eine davon frei programmierbar aus 15 Optionen
- Höchste Betriebssicherheit durch thermische Absicherung einzelner Heizelemente
- Thermischer Überlastungsschutz der Leistungshalbleiterrelais
- Praktisch wartungsfrei bei Betrieb mit vollentsalztem Wasser
- Abschlämmsleistung individuell über Display einstellbar
- Stand-By-Abschlämmsung zur Verhinderung von stehendem Zylinderwasser entsprechend VDI 6022
- DVGW-konforme Stichelungsspülung zur Verhinderung von stehendem Leitungswasser
- Stand-By-Erwärmung zur schnellen Dampfproduktion
- Integrierte galvanisch getrennte serielle Schnittstelle RS-485 (EIA-485)
- Integriertes Kommunikationsprotokoll Modbus RTU
- Analogausgang 0-10V für gleichzeitigen Betrieb mehrerer Geräte

Optional:

- Zylinder-Spülsystem zur deutlichen Verlängerung von Zylinder-Standzeiten durch vermehrtes Austragen der siebgängigen Härtebildner
- integrierte Abwasserkühlung zur Begrenzung der Abwassertemperatur auf max. 60°C, bei Verwendung von PVC-Abwasserrohren oder Hebeanlagen
- bis zu 2 zusätzliche Relaismeldefunktionen, frei parametrierbar aus 15 Funktionen zur optimalen Einbindung in übergeordnete Gebäudeleittechnik
- Mit Edelstahlgehäuse - komplett aus gebürstetem Edelstahl für SLH03 – SLH25

Technische Daten:

Dampfleistung	kg/h (max.)
Elektrischer Anschluss / /	V / Phasen / (N)
Nennleistung	kW (max.)
Nennstrom	A (max.)
Steuerspannung	230V / N 50-60Hz separat	
Fabrikat	HygroMatik	
Typ	StandardLine H	

Zubehör

- Dampfverteiler mit Kondensatrückführung aus Edelstahl

Anzahl	
Durchmesser	(25 oder 40 mm)
Länge	(220, 400, 600, 900, 1200 oder 1450 mm)

- Dampfschlauch

Durchmesser	(25 oder 40 mm)
Länge	

- Kondensatschlauch

Länge	
-------	-------	--

- Ablaufschlauch

Länge	
-------	-------	--