

Ausschreibungstext

Kompakt-Enthärtungsanlage WaterLine Compact

Die Kompakt-Enthärtungsanlage WaterLine Compact ist eine Weichwasseranlage zur Enthärtung von klarem, farblosem, eisen- und manganfreiem Trinkwasser nach dem Ionenaustauscherprinzip. Sie ist für die Wasserversorgung von HygroMatik Befeuchtungssystemen und -anlagen geeignet. Die Regeneration erfolgt automatisch mengengesteuert oder als Zwangsregeneration nach einem festen Zeitintervall gemäß DVGW* und kann bei Bedarf auch jederzeit manuell ausgelöst werden. Sowohl Spar- als auch Vollbesatzung ist möglich. Die Anlagenteile sind aus korrosionsbeständigen Materialien gefertigt. Die steckerfertige Kompakt-Enthärtungsanlage besteht aus folgenden Komponenten:

- Ein mikroprozessorgesteuertes Zentralsteuerventil mit Durchflussmengenmessung zur bedarfsabhängigen Regeneration
- Ein Austauscherharzbehälter als Druckbehälter mit Kunststoffdoppelmantel aus GFK**, einschließlich Einbauten und Füllung mit hochwertigem, lebensmittelechtem Kationenaustauscherharz
- Ein integrierter Solebehälter
- Eine Montage- und Bedienungsanleitung

Der Aufstellort muss frostsicher sein, den Schutz vor Chemikalien, Lösungsmitteln und Dämpfen gewährleisten und mit einem Bodenablauf oder einer Wasserstoppeinrichtung versehen sein. Die Anlage darf nur mit einem vorgeschalteten Feinfilter betrieben werden und muss gemäß DVGW abgesichert sein (Systemtrenner).

Technische Daten:

Prozess	Gleichstrom
Kapazität.....	18 m³ × °dH
.....	3,2 mol
Nenndurchfluss / max. Volumenstrom	100 l/h
Min. Durchflussrate	60 l/h
Harzmenge im Druckbehälter	4,5 l
Salzverbrauch pro Regeneration (Sparbesatzung)....	0,22 kg
Salzverbrauch pro Regeneration (Vollbesatzung)	0,16 kg
Wasserverbrauch pro Regeneration	50 l
Solebehälter: Volumen.....	0,015 m³
Solebehälter: max. Füllmenge Salztabletten	12,5 kg
Platzbedarf (BxTxH)	240 x 470 x 520 mm
Empfohlene Aufstellmaße (BxTxH)	400 x 500 x 600 mm
Wasseranschluss	1"
Max. Betriebsdruck	7 bar
Min. Fließdruck	2,5 bar
Druckverlust bei Nenndurchfluss	1 bar
Zulässige Wassertemperatur	5 - 30°C
Zulässige Umgebungstemperatur	5 - 40°C
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz
Schutzklasse	IP 54
Max. Rohwasserhärte	45°dH

*Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches

**Glasfaserverstärkter Kunststoff

Technische Änderungen vorbehalten

Ausschreibungstext Doppel-Enthärtungsanlage WaterLine Double

Die Doppel-Enthärtungsanlage WaterLine Double ist eine Weichwasseranlage zur Enthärtung von klarem, farblosem, eisen- und manganfreiem Trinkwasser nach dem Ionenaustauscherprinzip. Sie ist für die Wasserversorgung von HygroMatik Befeuchtungssystemen und -anlagen geeignet. Durch den Pendelbetrieb der Enthärtungsanlage steht durchgehend Weichwasser zur Verfügung. Die Regeneration erfolgt automatisch mengengesteuert oder als Zwangsregeneration nach einem festen Zeitintervall gemäß DVGW* und kann bei Bedarf auch jederzeit manuell ausgelöst werden. Als zusätzlicher Schutz vor Verkeimung kann eine Chlor-Elektrolysezelle eingebaut werden. Sowohl Spar- als auch Vollbesalzung ist möglich. Die Anlagenteile sind aus korrosionsbeständigen Materialien gefertigt. Die steckerfertige Doppel-Enthärtungsanlage besteht aus folgenden Komponenten:

- Ein mikroprozessorgesteuertes Zentralsteuerventil mit Durchflussmengenmessung zur bedarfsabhängigen Regeneration
- Zwei Austauscherharzbehälter als Druckbehälter mit Kunststoffdoppelmantel aus GFK**, einschließlich Einbauten, Verrohrung zwischen den Druckbehältern und Füllung mit hochwertigem, lebensmittelechtem Kationenaustauscherharz
- Ein Solebehälter mit Deckel, Zwischenboden, Überlauf sowie Verschlauchung zum Zentralsteuerventil
- Eine Montage- und Bedienungsanleitung

Der Aufstellort muss frostsicher sein, den Schutz vor Chemikalien, Lösungsmitteln und Dämpfen gewährleisten und mit einem Bodenablauf oder einer Wasserstoppeinrichtung versehen sein. Die Anlage darf nur mit einem vorgeschalteten Feinfilter betrieben werden und muss gemäß DVGW abgesichert sein (Systemtrenner).

Technische Daten:

Prozess	Gleichstrom
Kapazität.....	m ³ × °dH
.....	mol
Nenndurchfluss / max. Volumenstrom	l/h
Min. Durchflussrate	60 l/h
Harzmenge im Druckbehälter	l
Salzverbrauch pro Regeneration (Sparbesalzung)	kg
Salzverbrauch pro Regeneration (Vollbesalzung)	kg
Wasserverbrauch pro Regeneration	l
Solebehälter: Volumen.....	m ³
Solebehälter: max. Füllmenge Salztalotten	kg
Größe Solebehälter (Ø x H)	x mm
Größe Druckbehälter inkl. Steuerventil (Ø x H)	x mm
Empfohlene Aufstellmaße (BxHxT)	x x mm
Wasseranschluss	1"
Max. Betriebsdruck	7 bar
Min. Fließdruck	2,5 bar
Druckverlust bei Nenndurchfluss	1 bar
Zulässige Wassertemperatur	5 - 30°C
Zulässige Umgebungstemperatur	5 - 40°C
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz
Schutzklasse	IP 54
Max. Rohwasserhärte	45°dH

*Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches

** Glasfaserverstärkter Kunststoff

Technische Änderungen vorbehalten