



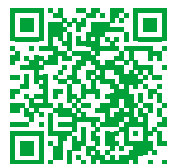
EINE KONSTANTE LUFTFEUCHTE SICHERT QUALITÄT UND EFFIZIENZ

Luftbefeuchtung in der Automobil- und Luftfahrtindustrie

Eine besondere Herausforderung in der Automobil- und Luftfahrtindustrie ist die **stabile Klimatisierung der Produktionsprozesse**, z. B. in der Gießerei, in der Fertigungsstraße, bei den Produktionsmaschinen und in der Lackierstraße.

Die Vorteile im Überblick

- Die **Fahrzeuglackierung** mit Farblacken auf Wasserbasis erfordert eine präzise und zuverlässige Regelung der Temperatur-Feuchte-Bedingungen in den Lackieranlagen.
- Die Verwendung von **neuen Materialien** wie z. B. Kohlenstofffasern setzt eine stabile und präzise regulierbare Luftfeuchte bei deren Verarbeitung voraus.
- In den **Testlabors** der Automobil- und Luftfahrtindustrie sorgen unter anderem Luftbefeuchter für die benötigten Klimabedingungen, um mechanische und elektronische Bauteile auf ihre Belastbarkeit unter extremen Bedingungen zu prüfen.
- Um die Produktionsprozesse und -anlagen nicht zu stören oder zu beschädigen, müssen **elektrostatische Entladungen** unbedingt vermieden werden. Eine relative Luftfeuchte von mindestens 40 % vermindert dieses Risiko.
- Arbeiten in den Produktionshallen Menschen, erhöht ein „Komfortklima“ von 40-60 % relativer Luftfeuchte die Produktivität. Gleichzeitig werden die **gesundheitsbedingten Ausfälle der Mitarbeiter reduziert**.



Konstante Luftfeuchte
für Industrie und Prozesse

Wir übernehmen Verantwortung
für mehr Nachhaltigkeit.