



EINE KONSTANTE
LUFTFEUCHTE SICHERT
HÖCHSTE QUALITÄT

Luftbefeuchtung in der Pharmaindustrie

Die Entwicklung und Herstellung von medizinischen Produkten setzt eine kontrollierbare Luftfeuchte voraus, um eine gleichbleibende Qualität und Wirksamkeit zu sichern sowie störungsfreie und hygienische Prozesse zu gewährleisten. Daher werden die meisten Medikamente in speziell klimatisierten Reinräumen hergestellt.

Temperatur und Luftfeuchte müssen auf bestimmte Vorgaben eingestellt und konstant gehalten werden, um für ein ideales Raumklima zu sorgen. Damit beim Herstellungsprozess Verunreinigungen der Medikamente ausgeschlossen werden können, sind dafür besonders hygienisch arbeitende Luftbefeuchtungssysteme im Einsatz.

Die Vorteile im Überblick:

- Optimierung der Viskosität und damit bessere Verwertbarkeit von Substanzen
- Beeinflussung der Schnelligkeit von chemischen Reaktionen
- Verhinderung der Proliferation von Bakterien und anderen biologischen Kontaminanten
- Verminderung von Ausdünstungen oder Veränderungen von Flüssigkeiten
- Vermeidung von Verunreinigungen durch eine reduzierte Staubbildung
- Verhinderung elektrostatischer Aufladungen bei der Dosierung und Abfüllung
- Gesundes und angenehmes Arbeitsklima für Mitarbeiter im Betrieb



Konstante Luftfeuchte
für Industrie und Prozesse.

Wir übernehmen Verantwortung
für mehr Nachhaltigkeit.