HYGROMATIK®

member of CAREL group CAREL

EINE **KONSTANTE** **LUFTFEUCHTE** SICHERT HÖCHSTE QUALITÄT

Luftbefeuchtung in Labor- und Reinräumen

In vielen Branchen finden Teile des Produktionsprozesses in klimatisch regelbaren Reinräumen statt. Produktionsbedingte oder gesetzlich vorgeschriebene Rahmenbedingungen setzen eine präzise und konstante Feuchtigkeitsregulierung sowie eine optimal gesteuerte Temperatur der Raumluft voraus. In Branchen wie der Halbleiterproduktion, der medizinischen Forschung, Pharmaindustrie, Biowissenschaften und Nanotechnologie sind die Einrichtungen von speziell klimatisierten Räumen in der Regel unumgänglich.

Die Arbeiten in Laboren und Reinräumen setzen stabile und steuerbare Umgebungsbedingungen voraus. Dadurch werden Ergebnisse vergleichbar, konstant bzw. verwertbar. Die optimale Luftfeuchte spielt dabei eine wesentliche Rolle. Sie beeinflusst die Viskosität und die Verwertbarkeit von Materialien und die Schnelligkeit von chemischen Reaktionen. Gleichzeitig verhindert sie die Vermehrung von Bakterien und anderen biologischen Kontaminanten.

Die Vorteile im Überblick

- Gewährleistung der Vergleichbarkeit von Ergebnissen
- Flexibler und realitätsnaher Aufbau von Testszenarien
- Sicherstellung einer Reproduzierbarkeit und Zuverlässigkeit von Ergebnissen
- Gesundes und angenehmes Raumklima für die Mitarbeiter im Betrieb

Konstante Luftfeuchte

für Industrie und Prozesse

Wir übernehmen Verantwortung für mehr Nachhaltigkeit.