



UNE HUMIDITÉ

CONSTANTE GARANTIT

QUALITÉ ET EFFICACITÉ

## Humidification de l'air dans la transformation du bois

Le bois est une matière première naturelle qui, du fait de ses caractéristiques hygroscopiques, puise de l'humidité dans l'air ambiant ou en rejette dans celui-ci. **L'efficacité** des processus de production et la **qualité** des produits finis dépendent dans une très large mesure d'une hygrométrie constante et ajustable dans l'environnement de travail. Lorsque le bois sèche, des déformations, tensions ou fissures apparaissent.

Dans **le traitement** du bois, une humidité de l'air idéale permet d'éviter que les collages, vernis ou stratifiés sèchent trop vite et qu'un manque d'adhérence entraîne un bombement ou décollement. Le plus souvent, le traitement du bois s'accompagne d'une forte **formation de poussière**. Une humidification de l'air optimale fixera rapidement les poussières déposées, évitant que celles-ci ne tourbillonnent dans l'air ambiant ; cela signifie donc un climat intérieur plus sain et une réduction de l'exposition aux poussières pour les employés.

Par ailleurs, l'utilisation de systèmes d'humidification adiabatiques assure un **refroidissement de l'air** innovant et écologique. Cette méthode sert à réguler la température pour compenser la chaleur générée lors de la production, et pour créer un climat intérieur optimal.

## Un aperçu des avantages

- une plus grande efficacité des matériaux et des processus grâce à une réduction des déformations ou des retraits
- une meilleure qualité des produits quant à l'aspect, la stabilité et la fonctionnalité
- une réduction des coûts d'exploitation grâce à la production énergétiquement efficace de puissance de refroidissement



Humidité constante  
pour le secteur de l'industrie et des processus

Nous assumons nos  
responsabilités pour une  
plus grande durabilité.