



UNE HUMIDITÉ

CONSTANTE GARANTIT

LA PLUS HAUTE QUALITÉ

## Humidification dans les laboratoires et les salles propres

Dans de nombreuses branches, certains processus de production ont lieu dans des salles propres à climatisation régulée. Les conditions de production ou les dispositions légales supposent une régulation précise et constante de l'humidité ainsi qu'une régulation optimale de la température de l'air ambiant. Dans les secteurs tels que la production de semi-conducteurs, la recherche médicale, l'industrie pharmaceutique, la biologie et la nanotechnologie, l'aménagement de salles spécialement climatisées est généralement incontournable.

Les travaux dans les laboratoires et les salles propres demandent des conditions ambiantes stables et réglables. Ceci permet de comparer les résultats, de les rendre constants et exploitables. L'humidité relative joue dans ce contexte un rôle essentiel. Elle influence la viscosité et l'utilisation des matériaux et la rapidité des réactions chimiques. Simultanément, elle empêche la prolifération de bactéries et d'autres contaminants biologiques.

## Un aperçu des avantages

- Garantie de la comparabilité de résultats
- Conception flexible et réaliste de scénarios de tests
- Garantie de la reproductibilité et de la fiabilité de résultats
- Climat intérieur sain et agréable pour les collaborateurs dans l'entreprise



## Humidité constante

pour le secteur de l'industrie et des processus



Nous assumons nos  
responsabilités pour une  
plus grande durabilité.