



UNE HUMIDITÉ

CONSTANTE AUGMENTE

LA PRODUCTIVITÉ

Humidification de l'air dans les imprimeries et dans l'industrie du papier

Pour atteindre un niveau de qualité élevé dans l'imprimerie et l'industrie du papier, il est indispensable de réguler l'humidité. Les matériaux tout comme les processus réagissent fortement aux variations d'humidité. En régulant l'humidité relative à un niveau constant situé entre 50 et 60 %, on réduit les causes possibles de perturbations de la production et de pertes de qualité.

Par ailleurs, l'utilisation de systèmes d'humidification adiabatiques est une méthode innovante et écologique de refroidissement de l'air. Cette méthode sert à compenser la chaleur générée lors de la production par régulation de la température et à créer un climat intérieur optimal.

Un aperçu des avantages

- Qualité et reproduction des couleurs constantes
- Efficacité des matériaux et des processus plus élevée en raison d'un réglage plus rapide de la machine et d'une stabilisation des processus de production
- Climat intérieur sain et agréable pour les collaborateurs dans l'entreprise
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à la production de capacité de refroidissement énergétiquement efficace



Humidité constante

pour le secteur de l'industrie et des processus



Nous assumons nos responsabilités pour une plus grande durabilité.