



UNE HUMIDITÉ

CONSTANTE GARANTIT

LA PLUS HAUTE QUALITÉ

Humidification de l'air dans l'industrie électronique et l'industrie de la haute technologie

Lorsque l'air est sec dans une pièce, les décharges électrostatiques incontrôlées sont plus vraisemblables. Ceci a souvent pour conséquence un endommagement des composants sensibles ou une perturbation des processus de production coûteux et évitables. En contrôlant l'humidité, on peut réguler la conductibilité de l'air, car les éventuelles charges électrostatiques peuvent être dérivées en permanence sans danger.

L'air ambiant humidifié lie les particules de poussière beaucoup mieux que l'air sec. Une réduction des dépôts de poussière dans des composants ou sur des surfaces sensibles permet de réduire les défaillances qui s'ensuivent et le taux de rebut. Par ailleurs, une humidité optimisée prévient efficacement les risques pour la santé des employés, risques typiquement liés à un air ambiant sec.

Un aperçu des avantages

- Protection contre les décharges électrostatiques dangereuses
- Amélioration de la qualité des composants électroniques
- Efficacité des matériaux et des processus plus élevée grâce à la réduction du taux de défaillance et de pannes
- Climat intérieur sain et agréable pour les collaborateurs dans l'entreprise
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à la production de capacité de refroidissement énergétiquement efficace



Humidité constante

pour le secteur de l'industrie et des processus

Nous assumons nos responsabilités pour une plus grande durabilité.