



EINE KONSTANTE

LUFTFEUCHTE SICHERT

QUALITÄT UND EFFIZIENZ

Luftbefeuchtung in der Holzverarbeitung

Holz ist ein natürlicher Rohstoff, der aufgrund seiner hygroskopischen Eigenschaften aus seiner Umgebungsluft Feuchtigkeit entnimmt oder diese an sie abgibt. Die **Effizienz** des Herstellungsprozesses und die **Qualität** des Endproduktes hängen sehr stark von einer konstanten und regulierbaren Luftfeuchte der Arbeitsumgebung ab. Trocknet Holz aus, kommt es zu Verformungen, Spannungen oder zu Rissen.

In der **Weiterverarbeitung** von Holz stellt eine optimale Luftfeuchte sicher, dass Verklebungen, Lacke oder Laminats nicht zu schnell trocknen und eine mangelnde Haftung zu Wölbungen oder zum Ablösen führt. Die Bearbeitung von Holz ist meist mit einer verstärkten Staubbildung verbunden. Eine optimale Luftbefeuchtung sorgt für eine schnelle Bindung von Staub und weniger Staubverwirbelung in der Umgebungsluft – ein gesünderes Raumluftklima und eine niedrigere Staubbelastung für Mitarbeiter sind die Folge.

Zusätzlich erfolgt durch den Einsatz adiabatischer Befeuchtungssysteme eine fortschrittliche und umweltschonende **Luftkühlung**. Diese wird genutzt, um die bei der Produktion entstehende Prozesswärme durch Temperatursteuerung auszugleichen und ein optimales Raumklima zu schaffen.

Die Vorteile im Überblick

- Höhere Material- und Prozesseffizienz aufgrund weniger Verformungen oder Schwund
- Verbesserte Produktqualität in Bezug auf Optik, Haltbarkeit und Funktionalität
- Gesundes und angenehmes Raumklima für die Mitarbeiter im Betrieb
- Reduzierung der Betriebskosten durch energieeffiziente Erzeugung von Kühlleistung



Konstante Luftfeuchte
für Industrie und Prozesse

Wir übernehmen Verantwortung
für mehr Nachhaltigkeit.