

Ausschreibungstext Umkehrosmoseanlagen **WaterLine RO / ROB**

Die anschlussfertigen, kompakten Umkehrosmoseanlagen WaterLine RO / ROB dienen der Versorgung von Dampfluftbefeuchtern sowie Hoch- und Niederdruck-Befeuchtungssystemen mit vollentsalztem oder verschnittenem Wasser. Sie sind komplett vormontiert auf einer Kunststoffplatte und geeignet zur Wandmontage.

Betrieb ohne Voraufbereitung über eine Enthärtungsanlage möglich (bei eisen-, mangan- sowie chlorfreiem Rohwasser bis ca. 25° dH Gesamt- oder 12° dH Karbonathärte).

Leistungsfähige Wasseraufbereitung zur Erzeugung von Permeat mit einer Leitfähigkeit von 5 bis 20 µS/cm bei einer Permeatleistung von 170 Litern pro Stunde* und einer Wasserausbeute von ca. 50 %*, Salzurückhalt ca. 96 bis 98%*.

Die installations- und wartungsfreundlichen Umkehrosmoseanlagen wurden speziell für die Kombination mit allen HygroMatik Befeuchtungssystemen konzipiert, um einen wartungsarmen Betrieb zu ermöglichen.

WaterLine RO / ROB besteht aus:

- Umkehrosmoseanlage einschließlich Manometer und Druckschalter zur Überwachung des Wasservordrucks (Trockenlaufschutz), Trennschieberpumpe, Edelstahlrohr inkl. hocheffizienter Umkehrosmose-Membran, Manometer und Druckschalter 1 – 3,5 bar zur Einschaltüberwachung der Umkehrosmoseanlage und Anpassung des Ausgangsdruckes, Leitfähigkeitsmesszelle 0 – 100 µS/cm, Steckeranschluss 230 V / 50 Hz
- Systemtrenner Typ BA zur Absicherung gem. DIN EN 1717 und DIN 1988-100 für Wasser bis Klasse 4 inkl. integriertem Schmutzfänger sowie Druckminderer und Manometer
- Membrandruckbehälter, Inhalt 18 Liter
- Probeentnahmehahn zur Überprüfung der Wasserqualität
- Mikroprozessor-Steuergerät mit 2 LEDs zur Anzeige von Betriebs- und Servicemeldungen
- Sensoren zur Überwachung des Wassereingangsdruckes, der Permeatleitfähigkeit und des Permeatdurchflusses
- Potentialfreie Freigabe- und Störmeldekontakte
- Bypassventil für Wartungszwecke (nur WaterLine ROB)
- Verschneideeinrichtung zur Verschneidung des Permeats mit Rohwasser zur Erhöhung der Wasserleitfähigkeit speziell für Elektrodendampfluftbefeuchter (nur WaterLine ROB)

Technische Daten:

Volumenstrom Permeat	170 l/h*
Erforderlicher Rohwasservolumenstrom	ca. 340 l/h
Entsalzungsrate	ca. 96 – 98%
Ausbeute	ca. 50 %*
Eingangsdruck Rohwasser (minimal / maximal).....	2 – 6 bar**
Ausgangsdruck Permeat (über Druckschalter).....	1 – 3,5 bar
Wasseranschluss (Zu- und Ablauf)	¾“
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Elektrische Anschlussleistung	0,56 kW
Leergewicht	30 kg
Betriebsgewicht	ca. 48 kg
Abmessungen (BxHxT).....	650x1100x340 mm

* Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 15° C Wassertemperatur sowie einen Rohwassergesamtsalzgehalt ≤ 750 ppm. Eine Reduzierung der Rohwassertemperatur verringert den Permeaterrtrag um 3% pro 1 °C.

** Wassereingangsdruck mind. 1 bar höher als Permeatdruck bei Verwendung der Verschneideeinrichtung (Werkseinstellung 3,0 bar)
Technische Änderungen vorbehalten