Texte d’appel d’offres
Humidificateur à injection de type SIH 20 et SIH 40

Pour l’humidification de l’air avec de la vapeur saturée sans condensat pour les distances d’humidification les plus courtes. Pour raccordement à un réseau de vapeur existant, de construction compacte et légère, pouvant être assemblé individuellement. Fabriqué en Allemagne.

En 2 variantes :

SIHxx - VA : entièrement en acier inoxydable, collecteur d’impuretés, sécheur de vapeur et purgeur à flotteur en une unité compacte

SIHxx - CI : en acier inoxydable sauf collecteur d’impuretés, vanne de régulation de la vapeur, purgeur à flotteur et unions mâles à visser

En série avec

- collecteur d’impuretés avec filtre ultra fin pour protéger la vanne d’éventuels corps étrangers provenant du réseau de vapeur
- sécheur de vapeur en acier inoxydable de faible poids propre pour une séparation optimale de la vapeur et du condensat selon le principe centrifuge avec efficacité maximale pour la plus grande longévité
- purgeur à flotteur à réaction rapide pour une évacuation continue du condensat même en grandes quantités
- organe moteur compatible BUS à course linéaire
- vanne de régulation de la vapeur à fermeture hermétique et longue durée de vie, conforme à la norme DIN EN 1349, IEC 60534-4, avec fermeture hermétique métal sur métal en classe IV ou, pour des exigences encore plus élevées, rectifiées en métal en classe IV S1
  Classe de fuite IV = parfaitement étanche jusqu'à 0,0001 %.
  Classe de fuite IV S1 = parfaitement étanche jusqu'à 0,000005 %
- courbe caractéristique de même pourcentage pour une régulation optimale de la vapeur. Cela signifie une régulation très précise dans la plage inférieure et un ajustement rapide aux besoins d’humidité élevés dans la plage supérieure
- lances à vapeur en acier inoxydable pour une distribution rapide de la vapeur saturée. Des tuyères silencieuses prélèvent la vapeur de manière centrale à partir de la zone la plus sèche de la lance pour les distances d’humidification les plus courtes. Faible besoin en espace et pas de chauffage du flux d’air grâce au système de chauffage interne, ainsi que régulation rapide lors de la mise en marche grâce au préchauffage des lances. Système séparé, donc pas de vanne de non-retour nécessaire. Fixation avec absorption des vibrations et système de palier libre

- purgeur à capsule thermique léger et facile à entretenir en acier inoxydable pour éviter le reflux de condensat dans le tuyau de chauffage, montage variable

- protection au démarrage pour éviter la condensation dans la gaine de climatisation lors du démarrage du système

En option :

- Manomètre R ½“, acier inoxydable, plage d’indication 0-6 bar
- Système MultiLance en cas de distances d’humidification particulièrement courtes
- Robinet d'arrêt, manuel
- Montage à 90°
- Signal de régulation 4-20 mA
- Raccord à bride pour le raccordement au réseau de vapeur sur site
- Possibilité de passer de pièces en fonte grise à des pièces en acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Augmentation de l’humidité	de	..... g/kg
	à	..... g/kg
	de	..... g/kg

Température de l’air du canal (sur l’humidificateur)	..... °C
Débit volumétrique dans le canal :	..... m³/h
Pression de la vapeur :	..... bar
Production de vapeur :	..... kg/h
Lance(s) à vapeur adaptée(s) à :	
Largeur de canal :	..... mm
Hauteur de canal :	..... mm
Longueur de lance choisie :	..... mm
Distance d’humidification jusqu’à l’obstacle étalon :	..... mm

Humidificateur : SIH .....

monté avec vanne de régulation de la vapeur :

Type de vanne : ..... K_{VS}: .....

Marque : .....

et avec organe moteur électrique / pneumatique

Type : .....

Marque : .....