



UNE HUMIDITÉ
CONSTANTE GARANTIT
LA PLUS HAUTE QUALITÉ

Humidification de l'air dans l'industrie textile

Dans la production et le traitement de tissus textiles, la productivité peut être sensiblement augmentée en régulant l'humidité, ce qui représente une contribution importante au contrôle de la qualité.

Un air ambiant sec absorbe rapidement l'humidité des fils, des tissus et du cuir également. Ces matériaux naturels perdent alors en élasticité et en résistance. Les systèmes modernes d'humidification de l'air stabilisent l'humidité et réduisent p. ex. le risque de cassure des fils lors de la fabrication de tissus.

Les décharges électriques qui se créent lors de la friction des fibres textiles naturelles et surtout des fibres synthétiques perturbent le processus de traitement. Une humidité régulée en permanence permet de réduire les décharges électriques et d'empêcher de coûteux arrêts de production.

Un aperçu des avantages

- Réduction des arrêts de production
- Augmentation de la productivité et de la qualité des produits
- Protection contre les décharges électrostatiques dangereuses
- Climat intérieur sain et agréable pour les collaborateurs dans l'entreprise
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à la production de capacité de refroidissement énergétiquement efficace



Humidité constante
pour le secteur de l'industrie et des processus

Nous assumons nos
responsabilités pour une
plus grande durabilité.